NEUE HERBOLD .com
Maschinen und Anlagenbau GmbH

# LIEFERPROGRAMM

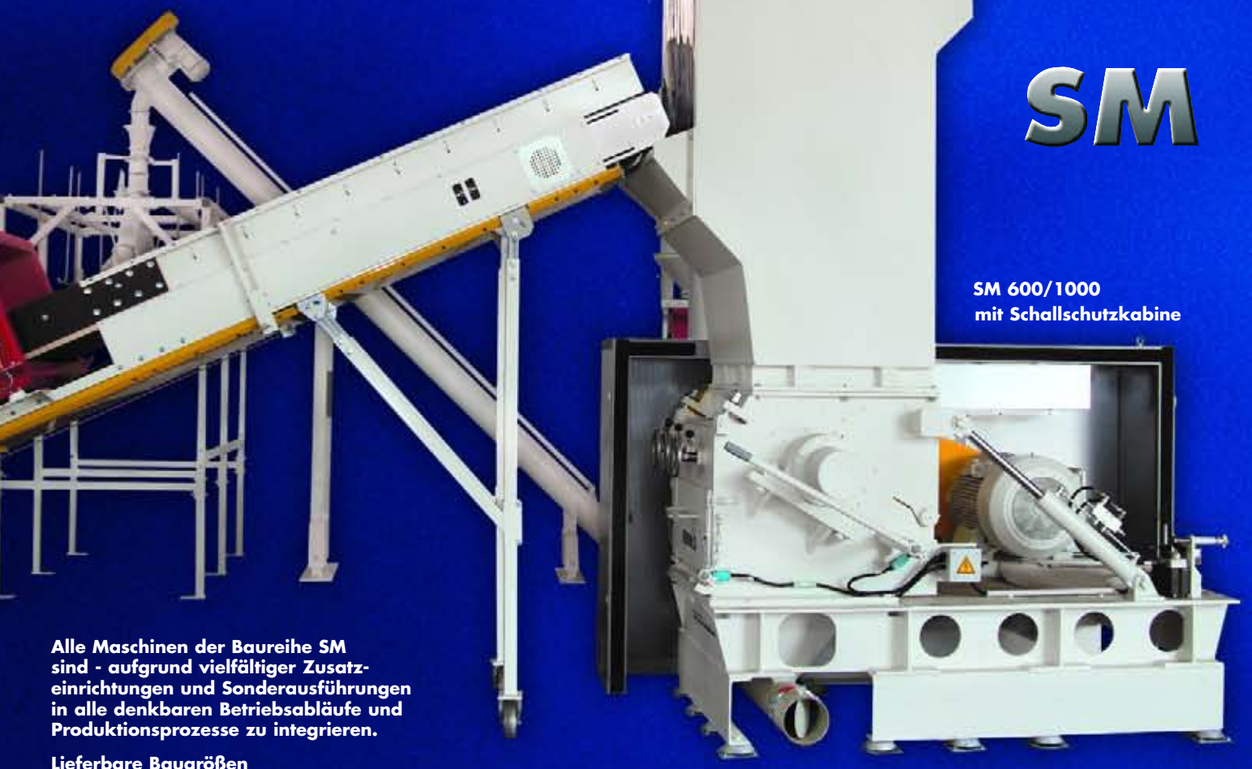
# SCHNEIDMÜHLEN

## SM

### Anfahrbrocken und dickwandige Teile, Fasern, Folienpakete, Kabelabfälle

**Vielseitig und besonders gewichtig: Die schweren Schneidmühlen der Baureihe SM sind einsetzbar bei der Verarbeitung aller schnittfähigen Stoffe.**

**Mit konstant hoher Durchsatzleistung lassen sich so Massivteile (dicke Platten), Anfahrstücke (Klumpen) oder leichte Hohlkörper (Kästen und Fässer) vermahlen.**



SM 600/1000
mit Schallschutzkabine

**Alle Maschinen der Baureihe SM sind - aufgrund vielfältiger Zusatzeinrichtungen und Sonderausführungen in alle denkbaren Betriebsabläufe und Produktionsprozesse zu integrieren.**

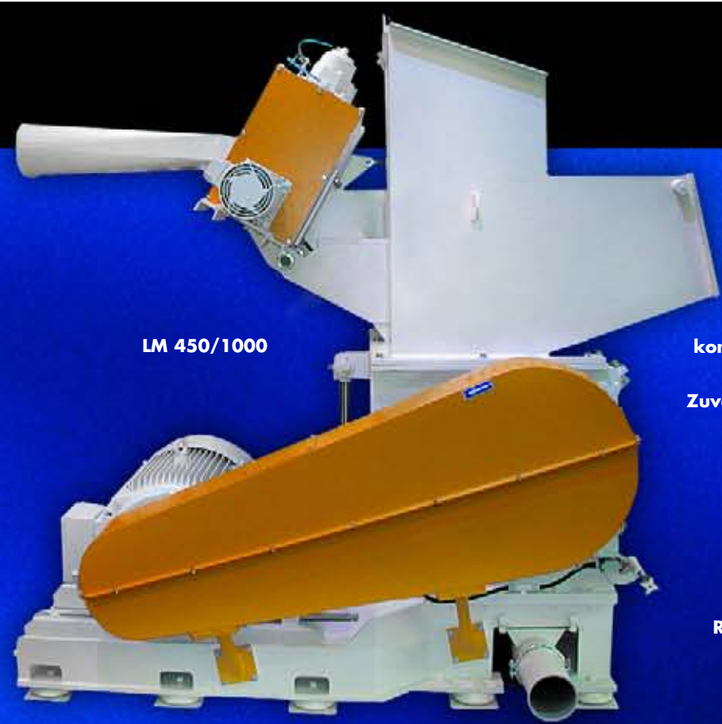
**Lieferbare Baugrößen**
**Rotordurchmesser: 300 mm bis 1000 mm**
**Arbeitsbreiten: 300 mm bis 2000 mm**

Einzugsvorrichtung
EB 1150

### Vorteile

- Geringerer Kraftbedarf
- Besseres Durchzugsvermögen
- Geringerer Lärmpegel
- Höhere Durchsatzleistung
- Geringerer Messerverschleiß
- Höheres Schüttgewicht des Mahlgutes
- Weniger Feingutanteil

## LM



LM 450/1000

### Folien, Hohlkörper und Spritzgussteile

**Stark auf engem Raum:**

**Die Baureihe LM überzeugt durch kompakte Bauweise, die einen Betrieb bei geringem Platzbedarf ermöglicht.**

**Zuverlässig erzielen Maschinen dieses Typs hohe Durchsatzleistungen und zeichnen sich obendrein durch problemlosen Messerwechsel sowie gute Zugänglichkeit bei notwendigen Instandhaltungsarbeiten aus.**

**Eine durchdachte Sicherheitstechnik gehört zur Standardausrüstung.**

**Lieferbare Baugrößen:**
**Rotordurchmesser: 160 mm bis 800 mm**
**Arbeitsbreite: 300 mm bis 1200 mm**

### Feinmahlung präzise und bewährt

**Wenn es um die Feinmahlung bzw. Pulverisierung von Kunststoffen geht, sind schnell laufende Feinzerkleinerer gefragt:**

**Mühlen der Baureihe ZM sind die Lösung der NEUE HERBOLD für die Zerkleinerung von schlagzähen und spröden Materialien wie H-PVC und anderen Thermoplasten.**

### Das Prinzip ist schnell beschrieben

**Eine hochverschleißfeste, geriffelte Mahlscheibe bewegt sich mit hoher Drehzahl gegen eine feststehende Mahlscheibe. Die Scheibenform und die hohe Umfangsgeschwindigkeit bewirken eine effektive Prall-Zerkleinerung der zugeführten Granulate oder Mahlgüter.**

**Die gewünschte Korngröße des zu pulverisierenden Materials lässt sich durch den Abstand der beiden Mahlscheiben zueinander bedarfsgerecht einstellen.**

**Lieferbare Baugrößen**
**Scheibendurchmesser 300 mm bis 800 mm**

## ZM

### Doppelschrägschnitt

**NEUE HERBOLD Schneidmühlen sind grundsätzlich mit Doppelschrägschnitt ausgerüstet.**

**Die Schrägstellung von Rotor- und Statormesser bewirkt konstanten Schnittspalt über die gesamte Messerbreite.**

ZM 800

# PRALLSCHEIBENMÜHLEN

# ROHRSCHREDDER

Der NEUE HERBOLD Schredder Typ HZR 1300 ist speziell konzipiert für die effektive Vorzerkleinerung von dickwandigen, schlagzähen Rohren mit grossem Durchmesser (max. 1300 mm) sowie Anfahrklumpen.

In der Regel ist dem HZR eine Schneidmühle nachgeschaltet, die das Material auf ein rieselfähiges Mahlgut zerkleinert.

Der neue HZR mit nachgeschalteter Schneidmühle reduziert den Energiebedarf im Vergleich zu der einstufigen Zerkleinerung um 20% - 50%.

Ein weiterer Vorteil sind die langen Standzeiten der Werkzeuge des HZR. Dies führt zu einer sehr hohen Rentabilität des NEUE HERBOLD HZR 1300.

## HZR

HZR 1300/4

Beispiel:
dickwandiges PE Rohr

## Beschickung

Die Rohre werden seitlich in einen dem Schredder vorgelagerten Beschicktrog eingegeben. Die Zuführung des Troginhalts zu den Schredderwellen erfolgt automatisch über ein lastabhängig gesteuertes Beschicksystem.

HZR 1300/4

## Ergonomisch kompetent

Profilschneidmühlen der Baureihe LP - bestückt mit einem horizontalen Einlauftrichter, können mit besonders langen Teilen, wie z.B. Rohren und Profilen aus H-PVC, PE und PP unmittelbar beschickt werden - ohne umständliches und zeitraubendes Vorzerkleinern.

Der selbsteinziehende Vielmesser-Rotor erspart mühsames Nachstopfen und verhindert ein Zurückschlagen der Teile aus dem Trichter.

Lieferbare Baugrößen
Rotordurchmesser 300 mm bis 600 mm
Arbeitsbreiten 300 mm bis 1000 mm

## LP/SR

### Professionell und zuverlässig

Die Vermahlung von Rohren und Profilen unterschiedlichster Kunststoffarten wie H-PVC, PE und PP gehört zu den konstruktionsbedingten Stärken der Schneidmühlen aus der Baureihe SR.

### Einfach und konstruktiv durchdacht: Die Handhabung.

Das lastabhängig gesteuerte Zwangs-Zuführungssystem ermöglicht die horizontale Beschickung der Schneidmühle. Ein Vorteil, besonders beim Zuführen langer oder sperriger Abfallteile. Für geräuscharmen Betrieb und ein Höchstmaß an Unfallsicherheit sorgt eine vorgeschaltete Aufgabewanne mit einem verschließbaren Wannendeckel.

Lieferbare Baugrößen
Rotordurchmesser 450 mm bis 1600 mm
Arbeitsbreiten 600 mm bis 1200 mm

## Werkzeugwechsel/Messereinstellung

Die Einstellung der Rotor- und Statormesser erfolgt ausserhalb der Maschine mittels einer Einstelllehre während die Schneidmühle selbst noch im Einsatz ist. Dadurch bedingt kann der notwendige Werkzeugwechsel schnell und kosteneffizient durchgeführt werden.

SR 1200/800

# ROHR- & PROFILMÜHLEN

# SCHREDDER

HZR 1300/1

## Vorzerkleinerung

**Neue Herbold Einwellenschredder der Baureihe HZR werden vorzugsweise zur Vorzerkleinerung von Ballenwaren, schweren Klumpen, Ersatzbrennstoffen sowie DSD-Abfällen eingesetzt.**

## HZR

HZR 1100/1

# HAMMERMÜHLEN

**Hammermühlen der Baureihe HM weisen eine vielfältige Einsatzmöglichkeit auf. Durch das Ausrüsten von Rotorwelle und Maschinengehäuse mit verschiedenartigen Werkzeugen lassen sich u. a. schlagspröde Kunststoffe, Elektroschrott, Holzabfall und mineralischer Dämmstoffabfall (Glaswolle, Steinwolle...) mit sehr hohen Durchsatzleistungen energieeffizient zerkleinern.**

**Lieferbare Baugrößen**
**Rotordurchmesser: 450 mm bis 1000 mm**
**Arbeitsbreiten: 300 mm bis 1600 mm**

HM 1000/1600

## HM

**Anlage zur Aufbereitung von Porenbetonabfällen**

SB 560/2

## SB

**NEUE HERBOLD - Schneckenbrecher der Baureihe SB werden sowohl als Vorzerkleinerungsstufe für sperrige Materialien wie Paletten, Kabeltrommeln, Dämmstoffplatten, Porenbetonsteine, Kalksandsteine u. a. eingesetzt, als auch für die Auflösung und Dosierung von Ballen gepresster Abfälle.**

**Durch diese Systemstufe kann in nachfolgenden Verfahrensschritten die Abtrennung von Fremdkörpern vorgenommen werden.**

# SCHNECKENBRECHER

# WASCHEN

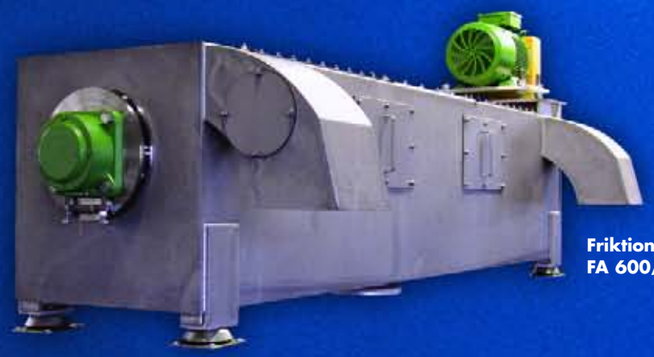
## Komplettlösungen aus einer Hand

Die Aufbereitung von Kunst- und Wertstoffen ist ein Spezialgebiet der NEUE HERBOLD. Komplexen Anforderungen wird mit einer ausgereiften Technik begegnet.

## Innovation und Erfahrung

Für das Recyceln verschmutzter sortenreiner oder vermischter Kunststoffabfälle liefert die NEUE HERBOLD preisgünstige Lösungen. Aufbereitungsanlagen der NEUE HERBOLD werden nach rein wirtschaftlichen und technischen Gesichtspunkten konzipiert und auf die speziellen Gegebenheiten am Aufstellungsort zugeschnitten.

Aus hohen Entsorgungskosten für Deponierung bzw. Verbrennung wird mittels Anlagentechnik der NEUE HERBOLD ein Gewinn durch ein vermarktbares Recyclat.



Friktionsabscheider
FA 600/3200

**Intensivwäscher** IW
**Friktionswäscher** FW
**Friktionsabscheider** FA
**Mechanischer Trockner** TM
**Thermische Trockner** TT
**Trennbehälter** TB
**Silo- und Fördertechnik** FS

## FA/FW

FW 560/3000

TM 1005

T 9/5

## IR

### Mechanische Oberflächenreinigung und -trocknung

In dem Reinigungsprozess werden anhaftende Fremdstoffe wie Papier und Erden abgeschieden und mit Hilfe eines integrierten Abreinigungssystems ausgetragen.

## TM

TM 1006

## TT

### Thermische Trocknung

Der mechanischen Trocknung kann bei Bedarf ein thermischer Trocknungsvorgang nachgeschaltet werden, um die Restfeuchte des zu trocknenden Materials zu reduzieren.

Um einen effizienten Energieverbrauch sicherzustellen, sind die Thermischen Trockner der Baureihe TT stufenweise schaltbar.

Als Standard wird ein elektronisches Heizaggregat geliefert.

# TROCKNEN

# TRENNTECHNIK

## Zick-Zack-Sichter

**NEUE HERBOLD Zick-Zack-Sichter der Baureihe ZS werden zum Trennen verschiedenartiger Stoffe, die in einem Gemenge vorliegen, eingesetzt.**

**Vorraussetzungen für die Trennmöglichkeit sind Unterschiede in:**

- **der Dichte**
- **der Form der Partikel**
- **der Oberflächenbeschaffenheit**
- **der Korngröße**

## ZS

**ZS 150/350**

## TB

**TB 1600/3800**

### Schwimm-Sink Trennung

**Trennbehälter der Baureihe TB werden zur Trennung von schwimmfähigem Material (Dichte < 1, z.B. PE/PP) von nicht-schwimmfähigem Material (Dichte > 1, z.B. PET/ PVC).**

**Die Schwerfraktion wird wahlweise über Ventile oder einen Kratzkettenförderer ausgetragen.**

**Die Leichtfraktion wird in der Regel über Schneckenförderer ausgetragen.**

**TB 2300/5600**

## WT

### Vorwaschtrommel

**Die Vorwaschtrommel der Baureihe WT reinigt geschredderte Folien von schweren Störstoffen wie Steine, Reifenschnitzel, etc.**

**WT 5045**

## ES

### Einweichschnecke / Vorwaschschnecke

**Die Baureihe ES wurde speziell zur Ausschleusung von Störstoffen im Produkt und zur Benetzung des Materials mit Wasser entwickelt.**

**Die Einweichschnecke / Vorwaschschnecke wird vorwiegend in der Nassaufbereitung zum Schutz der nachfolgenden Aggregate wie z.B. Intensivwäscher eingesetzt.**

**ES 405**

## FS

### Foliensilos

**Die NEUE HERBOLD Silotype FS ist speziell als Puffer für extrem dünne bis dicke Folienflakes ausgelegt.**

**Die Austragsleistung wird vom nachfolgenden Verarbeitungsprozess gesteuert.**

**FS 6000/2000**

# SILOTECHNIK

2013 www.ekxakt.de

N 49°13'27.742"
E 8°55'02.638"

NEUE HERBOLD .com
Maschinen- und Anlagenbau GmbH
Wiesenstraße 44 · 74889 Sinsheim
Telefon +49 (0) 7261 9248-0 · Telefax +49 (0) 7261 9248-99
www.neue-herbold.com · info@neue-herbold.com