

NEUE  
**HERBOLD**

# *Lieferprogramm*



# Schneidmühlen

## SM

**Anfahrbrocken und dickwandige Teile, Fasern, Folienpakete, Kabelabfälle**

Vielseitig und besonders gewichtig: Die schweren Schneidmühlen der Baureihe SM sind einsetzbar bei der Verarbeitung aller schnittfähigen Stoffe.

Mit konstant hoher Durchsatzleistung lassen sich so Massivteile (dicke Platten), Anfahrstücke (Klumpen) oder leichte Hohlkörper (Kästen und Fässer) vermahlen.

Alle Maschinen der Baureihe SM sind - aufgrund vielfältiger Zusatzeinrichtungen und Sonderausführungen - in alle denkbaren Betriebsabläufe und Produktionsprozesse zu integrieren.

Lieferbare Baugrößen:  
Rotordurchmesser: 300 mm bis 800 mm  
Arbeitsbreiten: 300 mm bis 2000 mm

## LM

**Folien, Hohlkörper und Spritzgussteile**

**Stark auf engem Raum:**

Die Baureihe LM überzeugt durch kompakte Bauweise, die einen Betrieb bei geringem Platzbedarf ermöglicht. Zuverlässig erzielen Maschinen dieses Typs hohe Durchsatzleistungen und zeichnen sich obendrein durch problemlosen Messerwechsel sowie gute Zugänglichkeit bei notwendigen Instandhaltungsarbeiten aus. Eine durchdachte Sicherheitstechnik gehört zur Standardausrüstung.

Lieferbare Baugrößen:  
Rotordurchmesser: 160 mm bis 600 mm  
Arbeitsbreiten: 300 mm bis 1200 mm



LM 600/1000



SM 800/1200



LM 300/800



### Doppelschrägschnitt

NEUE HERBOLD Schneidmühlen sind grundsätzlich mit Doppelschrägschnitt ausgerüstet. Die Schrägstellung von Rotor- und Statormesser bewirkt konstanten Schnittspalt über die gesamte Messerbreite.

### Vorteile

- Geringerer Kraftbedarf
- Besseres Durchzugsvermögen
- Geringerer Lärmpegel
- Höhere Durchsatzleistung
- Geringerer Messerverschleiß
- Höheres Schüttgewicht des Mahlgutes
- Weniger Feingutanteil

# Prallscheiben -mühlen

# ZM

## Feinmahlung Präzise und bewährt

Wenn es um die Feinmahlung bzw. Pulverisierung von Kunststoffen geht, sind schnelllaufende Feinzerkleinerer gefragt:

Mühlen der Baureihe ZM sind die Lösung der NEUE HERBOLD für die Zerkleinerung von schlagzähem und spröden Materialien wie H-PVC und anderen Thermoplasten.

### Das Prinzip ist schnell beschrieben

Eine hochverschleißfeste, geriffelte Mahlscheibe bewegt sich mit hoher Drehzahl gegen eine feststehende Mahlscheibe. Die Scheibenform und die hohe Umfangsgeschwindigkeit bewirken eine effektive Prall-Zerkleinerung der zugeführten Granulate oder Mahlgüter.

Die gewünschte Korngröße des zu pulverisierenden Materials lässt sich durch den Abstand der beiden Mahlscheiben

zueinander bedarfsgerecht einstellen.

Lieferbare Baugrößen  
Scheibendurchmesser 300 mm bis 800 mm



ZM 800

# Rohr- und Profilmühlen



## Ergonomisch kompetent

Profilschneidmühlen der Baureihe LP - bestückt mit einem horizontalen Einlaufrichter, können mit besonders langen Teilen, wie z.B. Rohren und Profilen aus H-PVC, PE und PP unmittelbar beschickt werden - ohne umständliches und zeitraubendes Vorzerkleinern.

Der selbsteinziehende Vielmesser-Rotor erspart mühsames Nachstopfen und verhindert ein Zurückschlagen der Teile aus dem Trichter.

Lieferbare Baugrößen  
Rotordurchmesser 300 mm bis 600 mm  
Arbeitsbreiten 300 mm bis 1000 mm

**LP 450/1000**



## Werkzeugwechsel/Messereinstellung

Die Einstellung der Rotor- und Statormesser erfolgt ausserhalb der Maschine mittels einer Einstelllehre während die Schneidmühle selbst noch im Einsatz ist. Dadurch bedingt kann der notwendige Werkzeugwechsel schnell und kosteneffizient durchgeführt werden.

# SR/LP

## Professionell und zuverlässig

Die Vermahlung von Rohren und Profilen unterschiedlichster Kunststoffarten wie H-PVC, PE und PP gehört zu den konstruktionsbedingten Stärken der Schneidmühlen aus der Baureihe SR.

Einfach und konstruktiv durchdacht: *Die Handhabung.*  
Das lastabhängig gesteuerte Zwangs-Zuführungssystem ermöglicht die horizontale Beschickung der Schneidmühle. Ein Vorteil, besonders beim Zuführen langer oder sperriger Abfallteile. Für geräuscharmen Betrieb und ein Höchstmaß an Unfallsicherheit sorgt eine vorgeschaltete Aufgabewanne mit einem verschließbaren Wannendeckel.

Lieferbare Baugrößen  
Rotordurchmesser 450 mm bis 1600 mm  
Arbeitsbreiten 600 mm bis 1200 mm



**SR 800/600**

# Recyclingmaschinen und Anlagen

<b>HM</b>	Hammermühlen
<b>GS</b>	Guillotinescheren
<b>SB</b>	Schneckenbrecher
<b>FS</b>	Silo- und Fördertechnik
<b>IW</b>	Intensivwäscher
<b>FW</b>	Friktionswäscher
<b>TM</b>	Mechanische Trockner
<b>TB</b>	Trennbehälter

## Komplettlösungen aus einer Hand

Exakt treffend: Der Sondermaschinenbau für die Aufbereitung von Kunst- und Wertstoffen ist ein Spezialgebiet der NEUE HERBOLD. Komplexen Anforderungen wird mit einer ausgereiften Technik begegnet.

## Innovation und Erfahrung

Für das Recyceln verschmutzter sortenreiner oder vermischter Kunststoffabfälle liefert die NEUE HERBOLD preisgünstige Lösungen. Aufbereitungsanlagen der NEUE HERBOLD werden nach rein wirtschaftlichen und technischen Gesichtspunkten konzipiert und auf die speziellen Gegebenheiten am Aufstellungsort zugeschnitten. Aus hohen Entsorgungskosten für Deponierung bzw. Verbrennung wird mittels Anlagentechnik der NEUE HERBOLD ein Gewinn durch ein vermarktbares Recyclat.

## Schredder

### HZR

#### Vorzerkleinerung

Neue Herbold Einwellenschredder der Baureihe HZR werden vorzugsweise zur Vorzerkleinerung von Ballenwaren, schweren Klumpen, Ersatzbrennstoffen sowie DSD-Abfällen eingesetzt.



HZR 1300

# Recyclingmaschinen und Anlagen

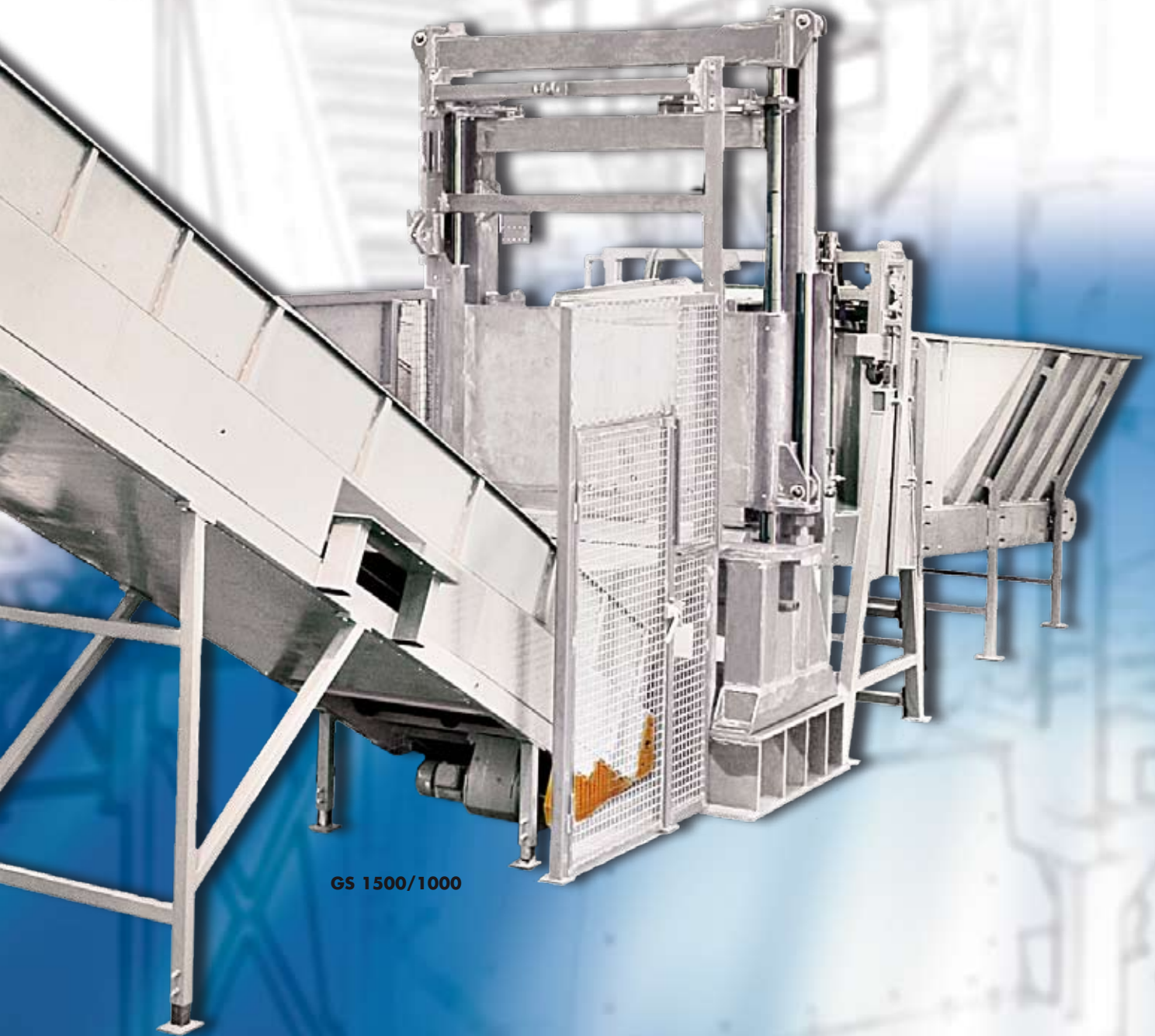
## **GS** Guillotinescheren

### **Vorportionierung**

Neue Herbold-Guillotinescheren werden zur Vorportionierung von multifilamenten Ballen aus z.B. Fasern, Bändchen, aneinanderklebenden Folien sowie für große Klumpen, Kautschukballen etc. eingesetzt.

Neue Herbold - Guillotinescheren verfügen über eine verwindungssteif geschweißte Rahmenkonstruktion. Das in einem massiven zweiseitig geführten Support montierte Spaltmesser wird mit zwei überdimensionierten Hydraulikzylindern gegen einen Stator bewegt. Die Anschläge des Spaltmessers sind präzise einstellbar und garantieren so eine quasi vollständige Abtrennung der Materialportion.

Die Schnittkraft kann über die Einstellung der Hydraulik dem jeweils zu verarbeitenden Material angepasst werden. Die Materialportion lässt sich als Option über einen hydraulisch gesteuerten Anschlag festlegen.



**GS 1500/1000**

# Trennbehälter

## TB Schwimm-Sink Trennung

Trennbehälter der Baureihe TB werden zur Trennung von schwimmfähigem Material (Dichte < 1, z.B. PE/PP) von nicht-schwimmfähigem Material (Dichte > 1, z.B. PET/ PVC)



TB 1600/5000

# Trockner und Intensivreiniger

## TM

### Mechanische Oberflächentrocknung

Neue Herbold - Trockner (mechanisch) der Baureihe TM sind eine, dem Waschprozess nachgeschaltete Funktionseinheit. Sie werden zur Oberflächentrocknung von Mahlgutfractionen, vorzugsweise Folienschnitzel, Granulat aus PET-Flaschenware und sonstigen Hartkunststoffwaren eingesetzt.



Stufentrockner  
T9/5

## IR

### Mechanische Oberflächenreinigung und -trocknung

In dem Reinigungsprozess werden anhaftende Fremdstoffe wie Papier und Erden abgeschieden und mit Hilfe eines integrierten Abreinigungssystems ausgetragen.



TM 1006

# Hammermühlen und Schneckenbrecher

## HM

Neue Herbold - Hammermühlen der Baureihe HM weisen eine vielfältige Einsatzmöglichkeit auf. Durch das Ausrüsten von Rotorwelle und Maschinengehäuse mit verschiedenartigen Werkzeugen lassen sich u. a. schlagspröde Kunststoffe, Elektroschrott, Holzabfall und mineralischer Dämmstoffabfall (Glaswolle, Steinwolle...) mit sehr hohen Durchsatzleistungen energieeffizient zerkleinern.

Lieferbare Baugrößen  
Rotordurchmesser: 450 mm bis 1000 mm  
Arbeitsbreiten: 300 mm bis 1000 mm



HM 450/600

## SB

Neue Herbold - Schneckenbrecher der Baureihe SB werden sowohl als Vorzerkleinerungsstufe für sperrige Materialien wie Paletten, Kabeltrommeln, Dämmstoffplatten, Porenbetonsteine, Kalksandsteine u. a. eingesetzt, als auch für die Auflösung und Dosierung von Ballen gepresster Abfälle. Durch diese Systemstufe kann in nachfolgenden Verfahrensschritten die Abtrennung von Fremdkörpern vorgenommen werden.

### Aufbereitungsanlage für Porenbetonsteine...



SB 560/2



HM 1000/1000

NEUE  
**HERBOLD**

Maschinen- und Anlagenbau GmbH  
Wiesenstraße 44 · 74889 Sinsheim  
Telefon +49 (0) 7261 9248-0 · Telefax +49 (0) 7261 9248-99  
[www.neue-herbold.com](http://www.neue-herbold.com) · [info@neue-herbold.com](mailto:info@neue-herbold.com)